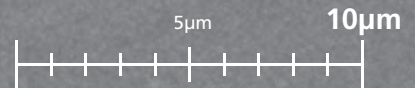


# ダイヤモンドに 20 $\mu\text{m}$ の貫通穴 高精度の理由は **FEMTOWAVE**<sup>®</sup>

写真は、厚さ1mmの合成ダイヤモンドに  
20 $\mu\text{m}$ の貫通穴を加工しました

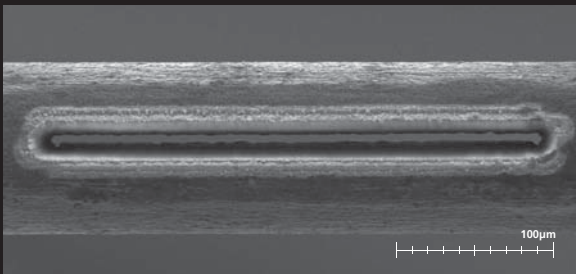


## FEMTOWAVE<sup>®</sup> テクノロジーが実現する加工の世界。

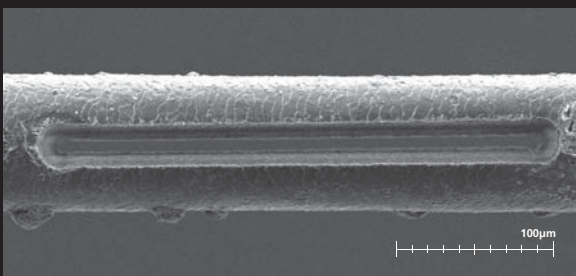
### 毛髪とニッケルチタンワイヤー への加工

有機物の「毛髪」でも形状記憶合金の「ニッケルチタン」でも同様の加工が可能です。

#### ニッケルチタンワイヤー

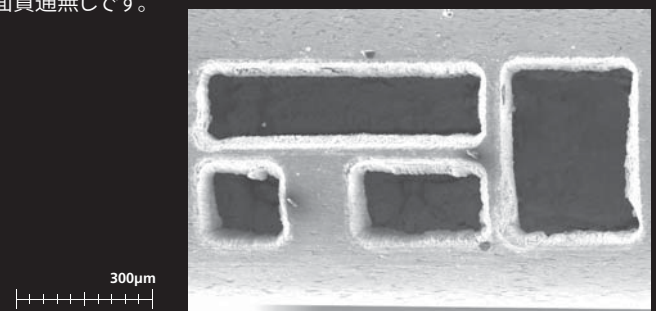


#### 髪の毛



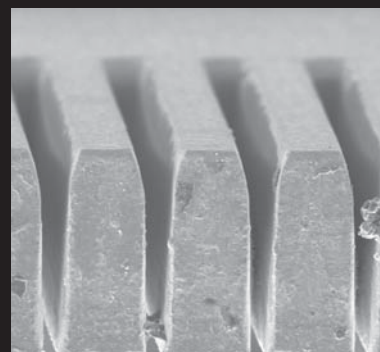
### 注射針の穴あけ

外径0.8mm、内径0.5mmのパイプ側面の開口部を作成しました。  
背面貫通無しです。



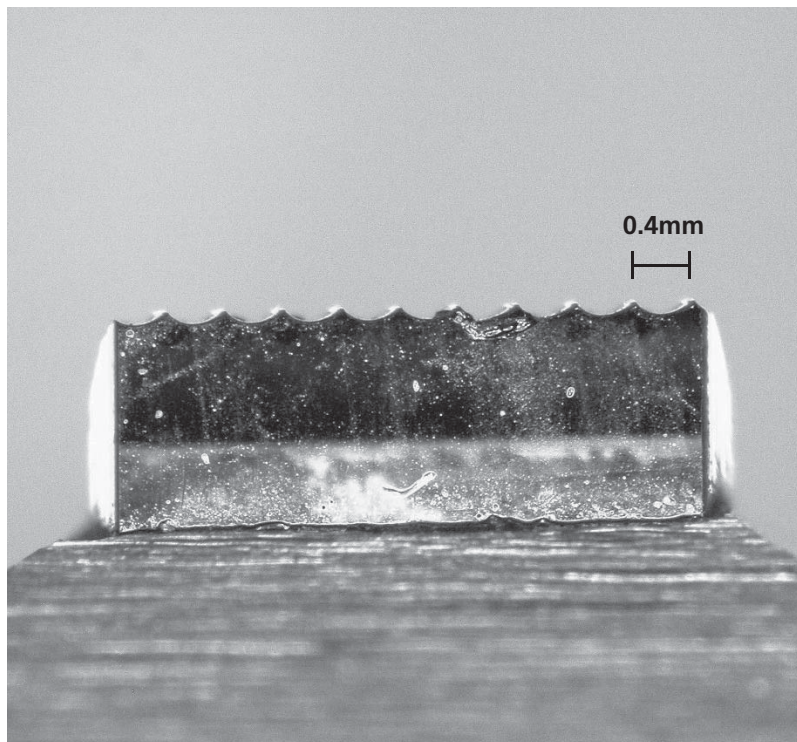
### アルミナスリット

セラミックスにクラックを作らず  
スリット加工を行いました



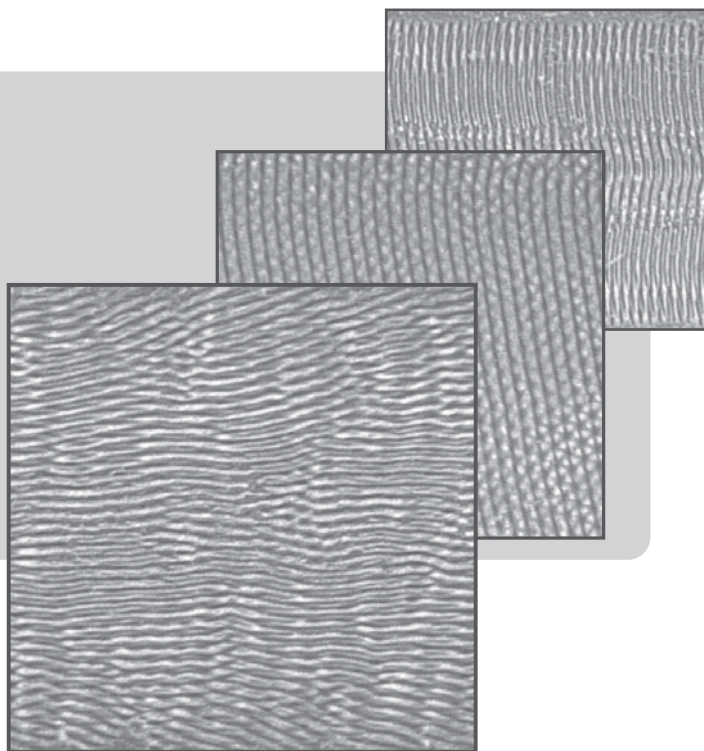
# 「高精度」が可能にする 無限の加工性。

FEMTOWAVE.



天然ダイヤモンド製  
平バイトの先端に  
曲線加工を施しました。

アルミ表面に  
ナノ周期構造を  
形成しました。  
これは、  
表面改質の一例です。



株式会社

光フィジクス研究所  
Photo-Physics Laboratory Inc.

<http://www.photo-physics.com>

■様々な加工に関するお問い合わせは

086-286-9077

〒701-1221 岡山市芳賀5303 ORIC209