

Peak Intensity Monitor

FEMTOWAVE®

CUSHINADA

F-Pack700 F-Pack710

**ピーク強度測定が
加工品質を
大きく向上させます。**

超短パルスレーザー加工機では、想像以上にパルスの状態が加工に影響します。パルスの乱れが確認されるのは、加工物を見てからという事がよくあります。

CUSHINADA は、パルスチェックに特化したシンプルな設計により、本来の業務を邪魔することなく手軽にパルスのピーク強度（尖頭値）を測定できます。生産ロスの回避、あるいは無理な運転を継続した場合に生じるレーザー本体の故障防止など、これまで高価なシステムでしか出来なかった事を FEMTOWAVE® の技術が低価格で実現しました。

フェムト秒レーザー加工機 対応
ピコ秒レーザー加工機

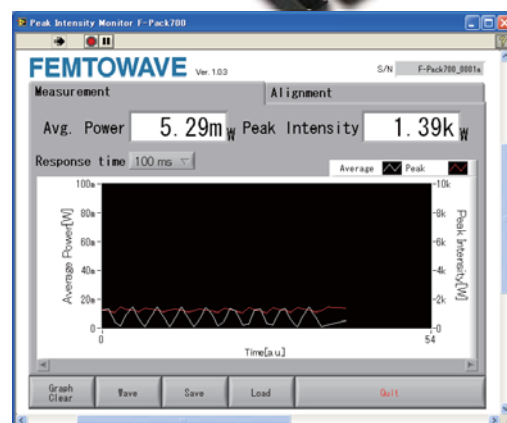
CERTIFIED USB

※支持スタンドやPCは別途必要。



CUSHINADA の特徴

- 無駄を省いたシンプル設計
- 平均強度とピーク強度との分離測定技術
- ピーク強度の高速検出
- 導入しやすい価格を実現
- 国内生産なのでサポートも安心



株式会社

光フィジクス研究所

Photo-Physics Laboratory Inc.

<http://www.photo-physics.com>

型番	F-Pack700	F-Pack710
ピーク強度測定範囲 ^{※1} ^{※2}	1MW ~ 1GW (レンズ: F-Pack 701 なし) 1kW ~ 1MW (レンズ: F-Pack 701 あり)	
測定精度 ^{※1}	測定レンジの ±5%	
波長範囲	700 ~ 900nm	1000 ~ 1600nm
応答速度	変更可能(最短100μs)	
受光面積	φ2mm	
許容入射角度	±3度	
偏光	直線偏光のみ	
出力	USBでPCに接続し、専用ソフトで表示(ログ機能付き)	
サイズ	本体: W75×D120×H50	
重量	本体: 350g	
付属品	専用ソフト、USBケーブル ×1	

※1 パルス波形をガウス型と想定し、且つ、CW光が混在していないときのピーク強度

※2 上限パワーを超えて入射した場合、内部の光学部品が破損する場合がありますのでご注意ください

※ ソフトウェアの動作確認環境は、OS: WinXP、CPU: Celeron1GHz 相当、メモリー: 512MB、ディスプレイ: SVGAでUSBポートを1ヶ必要とします

集光レンズ(オプション)

型番	F-Pack 701
サイズ	φ40×60
重量	30g

関連論文

- (1) Hidetoshi Nose, Tadashi Okuno, Takanori Kojima, Akira Watanabe, JSAP, The 56th spring Meeting, p1141, 2009
 (2) Hidetoshi Nose, Tadashi Okuno, Takanori Kojima, Akira Watanabe, LAMP2009, Proceedings p271

※商品の仕様等は予告無く変更する事があります。予めご了承ください。

■代理店

■設計・開発

株式会社
光フィジクス研究所
 Photo-Physics Laboratory Inc.

〒700-0082 岡山市北区津島中1-1-1
 岡山大インキュベータ209
 TEL 086-214-5333 FAX 086-214-5444
 E-mail: sales@photo-physics.com
<http://www.photo-physics.com>